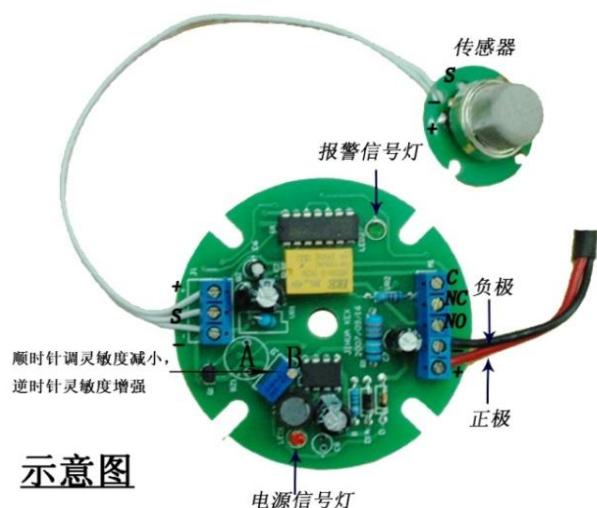


K207 可燃气体检测模块采用优质半导体传感器，对有可燃气体的灵敏度，反应时间短、使用寿命长。具有良好的重复性和长期的稳定性、抗干扰，对有机气体有良好的选择性。

应用：

- 1、可应用于工业用气体检测报警仪及有可燃气体检测报警仪的整机开发。
- 2、电子、石油、石化、化工、冶金电力及环保、水处理、医药等领域及存在有可燃气体的工业、民用场所等需要检测有可燃气体的场所。

安装示意图：



主要引脚描述：

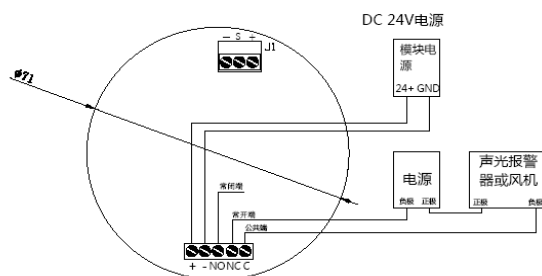
引脚号	功能	功能描述
A	可接蜂鸣器	达到浓度时动作
B	电位器	可调节传感器灵敏度
C NC NO	外接设备	排风扇接口，继电器控制。可设置常开常闭

尺寸图：

单位：mm



传感器接线板高度：加上传感器不超过25mm



模块整板高度：加上元器件不超过16mm

技术指标：

项目	技术指标
检测气体	可燃气
工作原理	半导体原理
供电电压	12-24V DC
最大功耗	1W
输出	无源开关量输出(常开型, 220V 1A)
报警浓度	20%LEL(出厂前按用户要求设定)
检测精度	±10% F.S
工作环境	-10~60℃ 湿度≤90%RH
恢复时间	≤30 秒
预期寿命	3 年
型号	K207

模组校准:

所需设备: 交流220V电源、带风扇搅拌的气箱、注射器、气样袋。

报警点标定: 模块通电5分钟后把气箱密封好, 向气箱内注入标定气体, 当到达需要设定的报警点浓度的时候, 用螺丝刀调节电位器B, 使其在低于报警点绿色LED不报警、高于报警点绿色LED灯报警, 反复调试几次之后即可检验。

注: 可用红外分析仪监测气体浓度是否达到需要。

报警点检验: 打开标定气箱, 排净气箱内部的残留气体, 然后将模块重新接上电源, 约3分钟后模组预热结束。此时把气箱密封好, 向气箱内缓慢注入气体, 检验模组报警点是否能满足要求, 如不满足重复报警点标定步骤。

注: 传感器受温湿度影响较大, 因天气监测有出入是正常现象, 可做温湿度补偿电路解决。

注意事项:

- 1、请勿将模块从高空跌落或剧烈震动。
- 2、请勿直接对传感器接口直接呼出烟气或者直接喷入浓度的气体。传感器不可与液体直接接触。
- 3、长期使用请尽量保持使用环境干燥、无腐蚀气体的环境。
- 4、请勿随意调动电位器。

注: 如果因产品改进说明书发生变化本公司不另行通知, 请与本公司直接联系。

北京国泰恒安科技有限公司

地址: 北京市海淀区清河小营西小口路27号西三旗生态园(内)东北角A座2楼

邮编: 100096

传真: 010-82419693

电话: 010-57191606

E-mail: guotaihengan@126.com