



K203 一氧化碳检测模块

K203 一氧化碳检测模块采用优质半导体传感器，对有一氧化碳气体有较高的灵敏度，反应时间短、使用寿命长。具有良好的重复性和长期的稳定性、抗干扰，对氢气有良好的选择性。

应用：

- 1、可应用于工业、民用气体检测报警仪（如家用一氧化碳报警器）及有一氧化碳气体检测报警仪的整机开发。
- 2、电子、石油、石化、化工、冶金电力及环保、水处理、医药等领域及存在有毒有害气体的工业、民用场所等需要检测一氧化碳气体的仪器。

接线示意图：

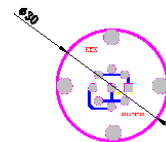


主要引脚描述：

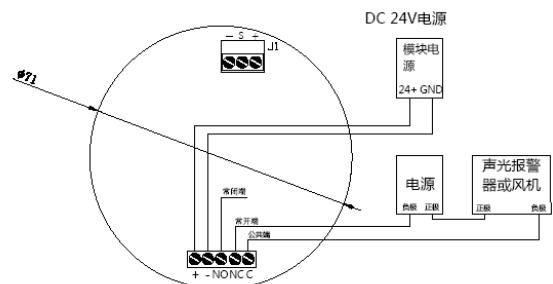
引脚号	功能	功能描述
A	可接蜂鸣器	达到浓度时动作
B	电位器	可调节传感器灵敏度
C NC NO	外接设备	排风扇接口，继电器控制。可设置常开常闭

尺寸图：

单位：mm



传感器接线板高度：加上传感器不超过25mm



模块整板高度：加上元器件不超过16mm

技术指标：

项目	技术指标
检测气体	一氧化碳
工作原理	半导体原理
供电电压	12-24V DC
最大功耗	1w
输出	无源开关量输出（常开型，220V 1A）
报警浓度	100ppm（出厂前按用户要求设定）
检测精度	±10% F.S
工作环境	-10~60℃ 湿度≤90%RH
恢复时间	≤30 秒
预期寿命	3 年
型号	K203



模块校准:

所需设备: 交流220V电源、带风扇搅拌的气箱、注射器、气样袋。

报警点标定: 模块通电5分钟后把气箱密封好, 向气箱内注入标定气体, 当到达需要设定的报警点浓度的时候, 用螺丝刀调节电位器B, 使其在低于报警点绿色LED不报警、高于报警点绿色LED灯报警, 反复调试几次之后即可检验。

注: 可用红外分析仪监测气体浓度是否达到需要。

报警点检验: 打开标定气箱, 排净气箱内部的残留气体, 然后将模块重新接上电源, 约3分钟后模组预热结束。此时把气箱密封好, 向气箱内缓慢注入气体, 检验模组报警点是否能满足要求, 如不满足重复报警点标定步骤。

注: 传感器受温湿度影响较大, 因天气监测有出入是正常现象, 可做温湿度补偿电路解决。

注意事项:

- 1、请勿将模块从高空跌落或剧烈震动。
- 2、请勿直接对传感器接口直接呼出烟气或者直接喷入 浓度的气体。传感器不可与液体直接接触。
- 3、长期使用请尽量保持使用环境干燥、无腐蚀气体的环境。
- 4、请勿随意调动电位器。

注: 如果因产品改进说明书发生变化本公司不另行通知, 请与本公司直接联系。

北京国泰恒安科技有限公司

地址: 北京市海淀区清河小营西小口路 27 号西三旗生态园 (内) 东北角 A 座 2 楼

邮编: 100096

传真: 010-82419693

电话: 010-57191606

网址: www.qtcgq.cn

E-mail: guotaihengan@126.com